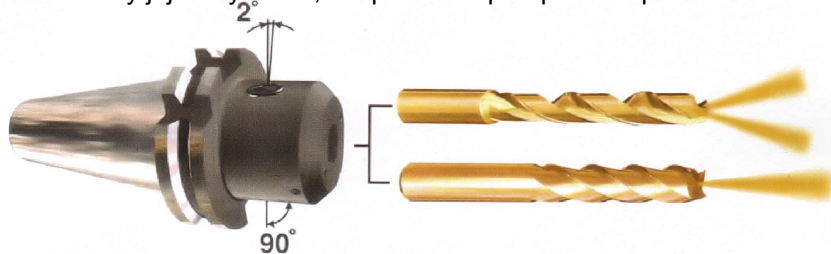


M 307

kombinovaný adaptér WELDON pro upínání vrtáků a stopkových fréz

Tento adaptér má 2 protilehlé upínací šrouby. Šroubem kolmým k ose adaptéru se upínají nástroje s příčnou upínací drážkou. Šroubem, který svírá s osou adaptéru úhel 2°, se upínají nástroje se šikmou upínací ploškou, která umožňuje seřizování délky jejich vysunutí, ale pouze za předpokladu použití vnitřního osového dorazu.

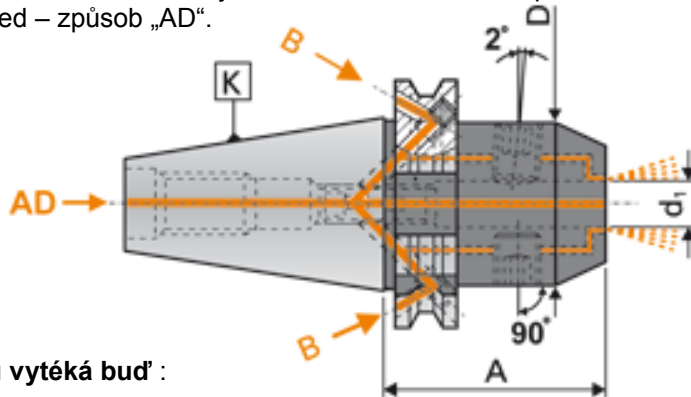


Hlavní výhody:

1. Dvojice upínacích šroubů umožňuje využití adaptéru pro celý sortiment nástrojů se stopkou WELDON.
2. Poskytuje možnost vnitřního chlazení v obou formách AD i B.
3. Umožňuje použití buď centrálního chlazení nástroje nebo chlazení sprchou a nebo chlazení kombinovaného.
4. Dynamické předvyvážení adaptéru - vyšší stabilita nástroje při vyšších otáčkách.

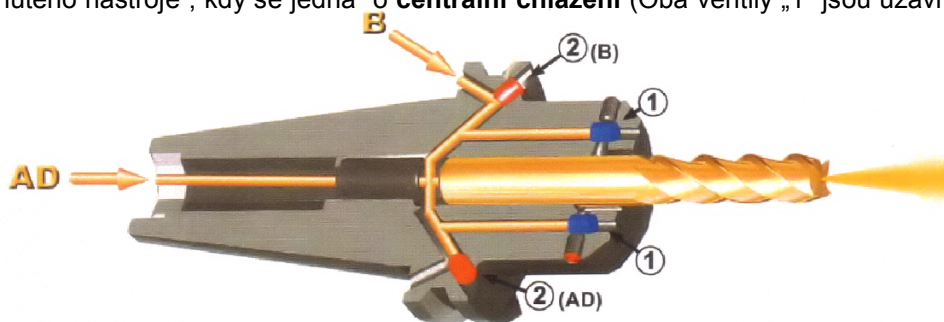
Stručný popis:

Do adaptéru se přivádí chladivo buď středem - forma „AD“ nebo dvěma otvory v nákrůžku, které jsou vyznačeny šipkou a písmenem „B“. Tyto dva otvory lze otevřít nebo uzavřít pomocí ventilů – zátek, označených číslem „2“, kdy při jejich povyšroubování z otvoru je cesta otevřena a tím i průtok chladiva. Při jejich dotažení je průtok omezen pouze na střed – způsob „AD“.

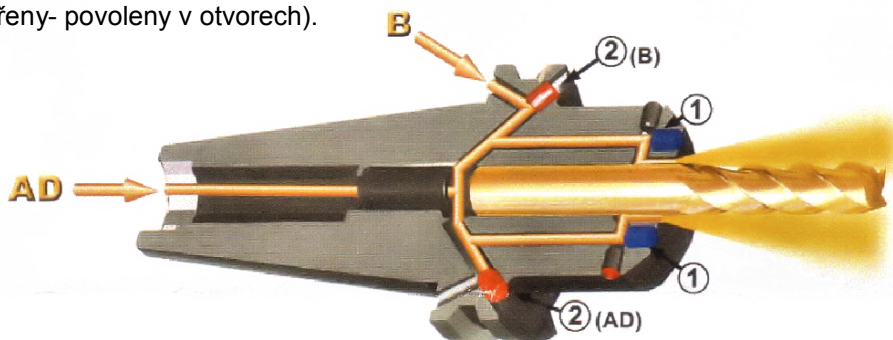


Chladivo z adaptéru vytéká buď :

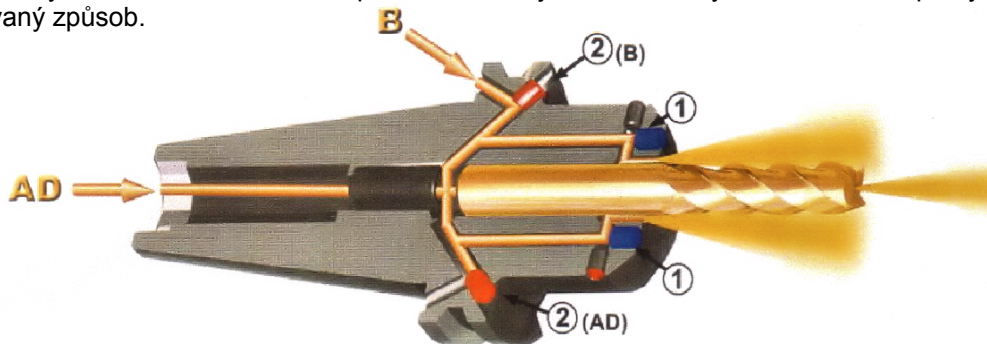
1. středem upnutého nástroje , kdy se jedná o **centrální chlazení** (Oba ventily „1“ jsou uzavřeny – dotaženy v otvorech).



2. pouze dvěma tryskami formou sprchy – nástroj nemá uzpůsobení pro centrální chlazení (Oba ventily „1“ jsou otevřeny- povoleny v otvorech).







3. oběma možnými cestami – středem upnutého nástroje a oběma tryskami formou sprchy – jedná se o kombinovaný způsob.



Poznámka:

Pokud je adaptér určen pouze pro jeden způsob použití, je výhodné ventily v nastavené poloze lepit lepidlem Loctite nebo Silicone, čímž je jednak zajištěna jejich poloha a jednak i utěsnění.

Adaptéry se vyrábějí a dodávají v provedení SK40 a SK50 v rozměrové řadě dle níže uvedené tabulky. Dynamické předvyvážení je vyjádřeno jedním nebo dvěma kroužky a značí počet rovin, ve kterých bylo provedeno.

Ref. 13.307	K ISO	d1 H4 mm	A mm	D mm		2 x 	
13.307.40.06	40	6	50	25	89.190.15	89.122.20	
13.307.40.08		8	50	28	89.190.21	89.122.35	
13.307.40.10		10	50	35	89.190.37	89.122.40	
13.307.40.12		12	50	42	89.190.43	89.122.50	
13.307.40.14		14	50	44	89.190.43	89.122.50	
13.307.40.16		16	63	48	89.190.51	89.122.60	
13.307.40.18		18	63	50	89.190.51	89.122.60	
13.307.40.20		20	63	52	89.190.66	89.122.65	
13.307.40.25		25	100	65	89.190.82	89.122.75	
13.307.40.32		32	100	72	89.190.82	89.122.80	
13.307.50.06	50	6	63	25	89.190.15	89.122.20	
13.307.50.08		8	63	28	89.190.21	89.122.35	
13.307.50.10		10	63	35	89.190.37	89.122.40	
13.307.50.12		12	63	42	89.190.43	89.122.50	
13.307.50.14		14	63	44	89.190.43	89.122.50	
13.307.50.16		16	63	48	89.190.51	89.122.60	
13.307.50.18		18	63	50	89.190.51	89.122.60	
13.307.50.20		20	63	52	89.190.66	89.122.65	
13.307.50.25		25	80	65	89.190.82	89.122.75	
13.307.50.32		32	100	72	89.190.82	89.122.80	
13.307.50.40		40	120	90	89.190.82	89.122.80	

Další naše produkty naleznete na <http://www.narexmte.cz>.



NAREX MTE s.r.o., Moskevská 63, CZ-10100
 Praha 10, Czech Republic
 Tel: +420 246 002 249, 246 002 321, 246 002 333
 Fax: +420 246 002 335, 246 002 343
 E-mail: obchod@narexmte.cz

