

Zhp - M610

Závitořezná hlava s osovým vyrovnáváním

Závitořezná hlava je uzpůsobena pro upínání závitníků s centrálním chlazením a zaručuje kvalitní a produktivní řezání závitů.



Výhody:

1. Možnost volby způsobu osového vyrovnávání a jeho rychlá přeměna.
2. Možnost centrálního chlazení u upnutého závitníku s vnitřním průtokem chladiva nebo chlazení sprchou u závitníků, které nejsou pro centrální chlazení uzpůsobeny.
3. Možnost upnutí závitníku do prodlužovacího držáku při zachování centrálního chlazení.

Popis a použití:

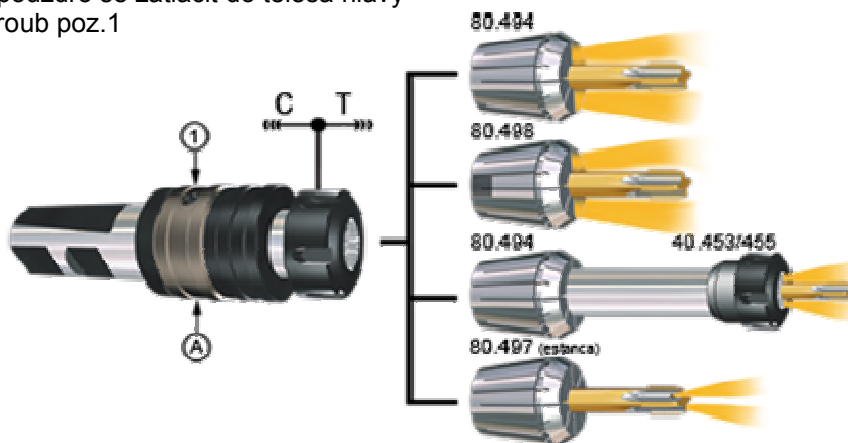
Hlava slouží pro řezání závitů na NC a CNC obráběcích strojích s kuželem ISO40 nebo ISO50 DIN 69871AD+B v dutině vřetena. V případě, že má stopku WELDON, lze ji upnout do adaptéru M307.

Hlava má jednak osové vyrovnávání oboustranné kolem středové polohy, které je značeno na plášti hlavy symboly „C+T“, kde C značí délku zatlačení pouzdra z nulové polohy do tělesa hlavy až na doraz a T délku vytažení z nulové polohy opět až na doraz. Hodnoty obou délek jsou uvedeny v tabulce.

V případě, že je žádáno tvrdé zaříznutí závitníku, lze jednoduchým úkonem vyřadit pohyb pouzdra směrem do tělesa a přitom ponechat pouze tu část osového vyrovnávání, kdy se pouzdro z krajní polohy pouze vysouvá.

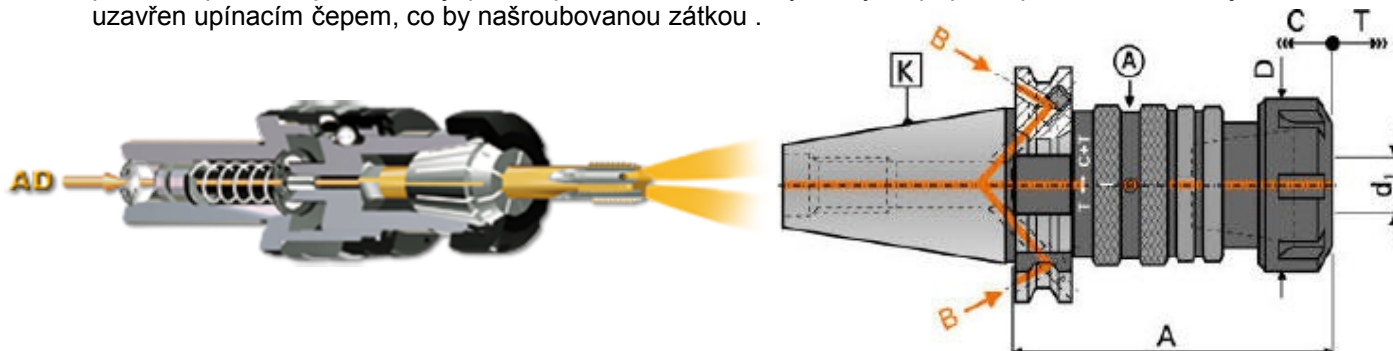
To se provede následujícím způsobem:

1. Povolí se zajišťovací šroub poz.1
2. Pootočí se objímka „A“ a pouzdro se zatlačí do tělesa hlavy
3. Dotáhne se zajišťovací šroub poz.1



Chlazení:

Chladicí kapalina se přivádí do hlavy buď středem – „forma AD“ nebo z nákrážku – „forma B“. Vtok z nákrážku se otevírá nebo uzavírá pomocí dvou zátek, které při jejich zašroubování do otvoru uzavřou průtok kapalině a ponechávají průtok pouze ve směru osy hlavy. V případě použití vtoku „B“ je vtok „AD“ uzavřen upínacím čepem, co by našroubovanou zátkou.



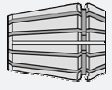
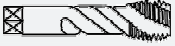


Závitníky se do hlavy upínají pomocí ocelových kleštin (ER) dle DIN 6499 a jedná se o tyto 3 provedení:

1. Standardní kleštiny bez unášecího čtyřhranu - provedení **80.494**
2. Standardní kleštiny s unášecím čtyřhranem - provedení **80.498**
(U těchto obou kleštin vytéká chladicí kapalina všemi otvory a tím sprchuje upnutý nástroj.)
3. Kleštiny těsněné bez unášecího čtyřhranu - provedení **80.497**
(Tyto kleštiny jsou určeny pro upínání závitníků s centrálním chlazením.)



V případě obtížně dostupných míst lze použít prodlužovací kleštinového držáku typu **40.453/455**.

Pracovní rozsah hlav a jejich technické parametry jsou uvedeny v tabulce.

| Ref. 13.610 | K ISO |  |  | A mm | D mm | C mm | T mm |  |  |
|--------------|-------|---|---|------|------|------|------|---|---|
| 13.610.40.12 | 40 | ERF 16 | M3-M12 | 102 | 28 | 5,5 | 6 | 80.493.10 | 89.202.10 |
| 13.610.40.20 | | ERF 25 | M4-M20 | 125 | 42 | 10,5 | 7,5 | 80.493.16 | 89.202.16 |
| 13.610.40.33 | | ERF 40 | M6-M33 | 141 | 63 | 10 | 10 | 80.493.26 | 89.202.26 |
| 13.610.50.12 | 50 | ERF 16 | M3-M12 | 102 | 28 | 5,5 | 6 | 80.493.10 | 89.202.10 |
| 13.610.50.20 | | ERF 25 | M4-M20 | 125 | 42 | 10,5 | 7,5 | 80.493.16 | 89.202.16 |
| 13.610.50.33 | | ERF 40 | M8-M33 | 141 | 63 | 10 | 10 | 80.493.26 | 89.202.26 |

Další naše produkty naleznete na <http://www.narexmte.cz>.



NAREX MTE s.r.o., Moskevská 63, CZ-10100
Praha 10, Czech Republic
Tel: +420 246 002 249, 246 002 321, 246 002 333
Fax: +420 246 002 335, 246 002 343





KLEŠTINY DIN 6499 (ER) – TVAR MEXIN
s pojištěním čtyřhranu
COLLETS DIN 6499 - FORM MEXIN (ER)
with square locking drive

DIN 6499

80.498

80.498.10 ER 16

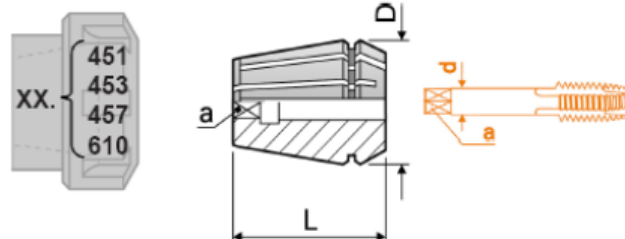
D = 17 mm L = 27,5 mm

| REF. | d ₁ mm |
|--------------|----------------------|
| 80.498.10.05 | 4,5 x 3,4 |
| 80.498.10.06 | 5,5 x 4,3 |
| 80.498.10.07 | 6 x 4,9 |
| 80.498.10.08 | 7 x 5,5 |

80.498.13 ER 20

D = 21 mm L = 31,5 mm

| REF. | d ₁ mm |
|--------------|----------------------|
| 80.498.13.05 | 4,5 x 3,4 |
| 80.498.13.06 | 5,5 x 4,3 |
| 80.498.13.07 | 6 x 4,9 |
| 80.498.13.08 | 7 x 5,5 |
| 80.498.13.09 | 8 x 6,2 |
| 80.498.13.10 | 9 x 7 |
| 80.498.13.11 | 10 x 8 |



80.498.16 ER 25

D = 26 mm L = 34 mm

| REF. | d ₁ mm |
|--------------|----------------------|
| 80.498.16.05 | 4,5 x 3,4 |
| 80.498.16.06 | 5,5 x 4,3 |
| 80.498.16.07 | 6 x 4,9 |
| 80.498.16.08 | 7 x 5,5 |
| 80.498.16.09 | 8 x 6,2 |
| 80.498.16.10 | 9 x 7 |
| 80.498.16.11 | 10 x 8 |
| 80.498.16.12 | 11 x 9 |
| 80.498.16.13 | 12 x 9 |

80.498.20 ER 32

D = 33 mm L = 40 mm

| REF. | d ₁ mm |
|--------------|----------------------|
| 80.498.20.05 | 4,5 x 3,4 |
| 80.498.20.06 | 5,5 x 4,3 |
| 80.498.20.07 | 6 x 4,9 |
| 80.498.20.08 | 7 x 5,5 |
| 80.498.20.09 | 8 x 6,2 |
| 80.498.20.10 | 9 x 7 |
| 80.498.20.11 | 10 x 8 |
| 80.498.20.12 | 11 x 9 |
| 80.498.20.13 | 12 x 9 |
| 80.498.20.14 | 14 x 11 |
| 80.498.20.15 | 16 x 12 |

80.498.26 ER 40

D = 41 mm L = 46 mm

| REF. | d ₁ mm |
|--------------|----------------------|
| 80.498.26.08 | 7 x 5,5 |
| 80.498.26.09 | 8 x 6,2 |
| 80.498.26.10 | 9 x 7 |
| 80.498.26.11 | 10 x 8 |
| 80.498.26.12 | 11 x 9 |
| 80.498.26.13 | 12 x 9 |
| 80.498.26.14 | 14 x 11 |
| 80.498.26.15 | 16 x 12 |
| 80.498.26.16 | 18 x 14,5 |
| 80.498.26.17 | 20 x 16 |

80.498.34 ER 50

D = 52 mm L = 60 mm

| REF. | d ₁ mm |
|--------------|----------------------|
| 80.498.34.13 | 12 x 9 |
| 80.498.34.14 | 14 x 11 |
| 80.498.34.15 | 16 x 12 |
| 80.498.34.16 | 18 x 14,5 |
| 80.498.34.17 | 20 x 16 |
| 80.498.34.18 | 22 x 18 |
| 80.498.34.19 | 25 x 20 |
| 80.498.34.20 | 28 x 22 |
| 80.498.34.21 | 32 x 24 |

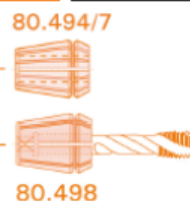
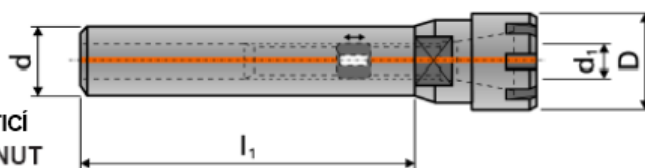


DLOUHÉ KLEŠTINOVÉ UPÍNAČE PRO ER KLEŠTINY DIN 6499
pro nástroje s válcovou stopkou
LONG COLLET CHUCKS FOR DIN 6499 (ER) COLLETS
for tools with cylindrical shank

DIN 1835-A

40.455

S «MINI» KLEŠTINOU MATICÍ
WITH «MINI» COLLET NUT



| REF. | d mm | | d ₁ mm | A mm | l ₁ mm | D mm | MINI | | |
|------------------|---------|-------|----------------------|---------|----------------------|---------|-----------|-----------|-----------|
| 40.455.12.10/080 | 12 | ER 16 | 0,5-10 | 40,5 | 80 | 22 | 80.495.10 | 89.205.10 | 89.190.21 |
| 40.455.16.10/050 | 16 | ER 16 | 0,5-10 | 36,5 | 50 | 22 | 80.495.10 | 89.205.10 | 89.192.10 |
| 40.455.16.10/100 | | ER 16 | 0,5-10 | 36,5 | 100 | 22 | 80.495.10 | 89.205.10 | 89.192.10 |
| 40.455.16.10/150 | | ER 16 | 0,5-10 | 36,5 | 150 | 22 | 80.495.10 | 89.205.10 | 89.192.10 |
| 40.455.16.13/050 | | ER 20 | 1-13 | 33,5 | 50 | 28 | 80.495.13 | 89.205.13 | 89.192.10 |
| 40.455.16.13/100 | | ER 20 | 1-13 | 33,5 | 100 | 28 | 80.495.13 | 89.205.13 | 89.192.10 |
| 40.455.16.13/150 | | ER 20 | 1-13 | 33,5 | 150 | 28 | 80.495.13 | 89.205.13 | 89.192.10 |
| 40.455.20.10/050 | 20 | ER 16 | 0,5-10 | 30,5 | 50 | 22 | 80.495.10 | 89.205.10 | 89.192.10 |
| 40.455.20.10/100 | | ER 16 | 0,5-10 | 30,5 | 100 | 22 | 80.495.10 | 89.205.10 | 89.192.10 |
| 40.455.20.10/150 | | ER 16 | 0,5-10 | 30,5 | 150 | 22 | 80.495.10 | 89.205.10 | 89.192.10 |
| 40.455.20.13/050 | | ER 20 | 1-13 | 33,5 | 50 | 28 | 80.495.13 | 89.205.13 | 89.192.13 |
| 40.455.20.13/100 | | ER 20 | 1-13 | 33,5 | 100 | 28 | 80.495.13 | 89.205.13 | 89.192.13 |
| 40.455.20.13/150 | | ER 20 | 1-13 | 33,5 | 150 | 28 | 80.495.13 | 89.205.13 | 89.192.13 |

* DODÁVKA BEZ KLÍČE

* SUPPLIED WITHOUT WRENCH



KLEŠTINY S TĚSNĚNÍM DIN 6499 (ER)
 pro nástroje s válcovou stopkou dle DIN 1835-A a chlazením středem
SEALED COLLETS DIN 6499 (ER)
 for tools with cylindrical shank DIN 1835-A and coolant channel

DIN 6499-B

80.497

80.490.10 ER 16

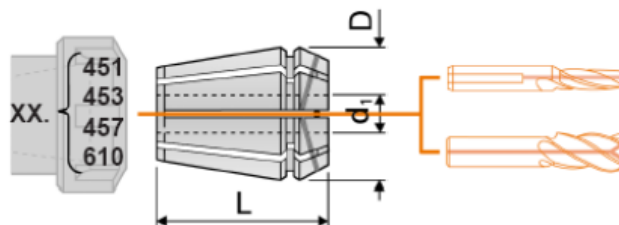
D = 17 mm L = 27,5 mm

| REF. | d ₁ mm |
|---------------|-------------------|
| 80.497.10.040 | 4 |
| 80.497.10.050 | 5 |
| 80.497.10.060 | 6 |
| 80.497.10.070 | 7 |
| 80.497.10.080 | 8 |
| 80.497.10.090 | 9 |
| 80.497.10.100 | 10 |

80.490.13 ER 20

D = 21 mm L = 31,5 mm

| REF. | d ₁ mm |
|---------------|-------------------|
| 80.497.13.040 | 4 |
| 80.497.13.050 | 5 |
| 80.497.13.060 | 6 |
| 80.497.13.070 | 7 |
| 80.497.13.080 | 8 |
| 80.497.13.090 | 9 |
| 80.497.13.100 | 10 |
| 80.497.13.110 | 11 |
| 80.497.13.120 | 12 |
| 80.497.13.130 | 13 |



80.490.16 ER 25

D = 26 mm L = 34 mm

| REF. | d ₁ mm |
|---------------|-------------------|
| 80.497.16.040 | 4 |
| 80.497.16.050 | 5 |
| 80.497.16.060 | 6 |
| 80.497.16.070 | 7 |
| 80.497.16.080 | 8 |
| 80.497.16.090 | 9 |
| 80.497.16.100 | 10 |
| 80.497.16.110 | 11 |
| 80.497.16.120 | 12 |
| 80.497.16.130 | 13 |
| 80.497.16.140 | 14 |
| 80.497.16.150 | 15 |
| 80.497.16.160 | 16 |

80.490.20 ER 32

D = 33 mm L = 40 mm

| REF. | d ₁ mm |
|---------------|-------------------|
| 80.497.20.040 | 4 |
| 80.497.20.050 | 5 |
| 80.497.20.060 | 6 |
| 80.497.20.070 | 7 |
| 80.497.20.080 | 8 |
| 80.497.20.090 | 9 |
| 80.497.20.100 | 10 |
| 80.497.20.110 | 11 |
| 80.497.20.120 | 12 |
| 80.497.20.130 | 13 |
| 80.497.20.140 | 14 |
| 80.497.20.150 | 15 |
| 80.497.20.160 | 16 |
| 80.497.20.170 | 17 |
| 80.497.20.180 | 18 |
| 80.497.20.190 | 19 |
| 80.497.20.200 | 20 |

80.490.26 ER 40

D = 41 mm L = 46 mm

| REF. | d ₁ mm |
|---------------|-------------------|
| 80.497.26.040 | 4 |
| 80.497.26.050 | 5 |
| 80.497.26.060 | 6 |
| 80.497.26.070 | 7 |
| 80.497.26.080 | 8 |
| 80.497.26.090 | 9 |
| 80.497.26.100 | 10 |
| 80.497.26.110 | 11 |
| 80.497.26.120 | 12 |
| 80.497.26.130 | 13 |
| 80.497.26.140 | 14 |
| 80.497.26.150 | 15 |
| 80.497.26.160 | 16 |
| 80.497.26.170 | 17 |
| 80.497.26.180 | 18 |
| 80.497.26.190 | 19 |
| 80.497.26.200 | 20 |
| 80.497.26.210 | 21 |

| | |
|---------------|----|
| 80.497.26.220 | 22 |
| 80.497.26.230 | 23 |
| 80.497.26.240 | 24 |
| 80.497.26.250 | 25 |
| 80.497.26.260 | 26 |

80.490.34 ER 50

D = 52 mm L = 50 mm

| REF. | d ₁ mm |
|---------------|-------------------|
| 80.497.34.120 | 12 |
| 80.497.34.140 | 14 |
| 80.497.34.160 | 16 |
| 80.497.34.180 | 18 |
| 80.497.34.200 | 20 |
| 80.497.34.220 | 22 |
| 80.497.34.240 | 24 |
| 80.497.34.260 | 26 |
| 80.497.34.280 | 28 |
| 80.497.34.300 | 30 |
| 80.497.34.320 | 32 |
| 80.497.34.340 | 34 |



NAREX MTE s.r.o., Moskevská 63, CZ-10100
 Praha 10, Czech Republic
 Tel: +420 246 002 249, 246 002 321, 246 002 333
 Fax: +420 246 002 335, 246 002 343

