

### Diagram pro vyvrtávání kuželů hlavou Vhu 36

Příklad:

1. Z bodu "A" rýsuje čáru pod úhlem  $a/2 = 30^\circ$ . Na jejím průsečíku s čarou posuvu saní hlavy 0,04 mm/ot odečteme posuv vřetena stroje 0,07 mm/ot.
2. Rýsuje čáru - spojnici posuvu vřetena stroje 0,07 mm/ot s bodem "B". Na jejím průsečíku s čarou otáček vřetena stroje 220 ot/min odečteme posuv vřetena stroje 15 mm/min.

Vzorce pro výpočet:

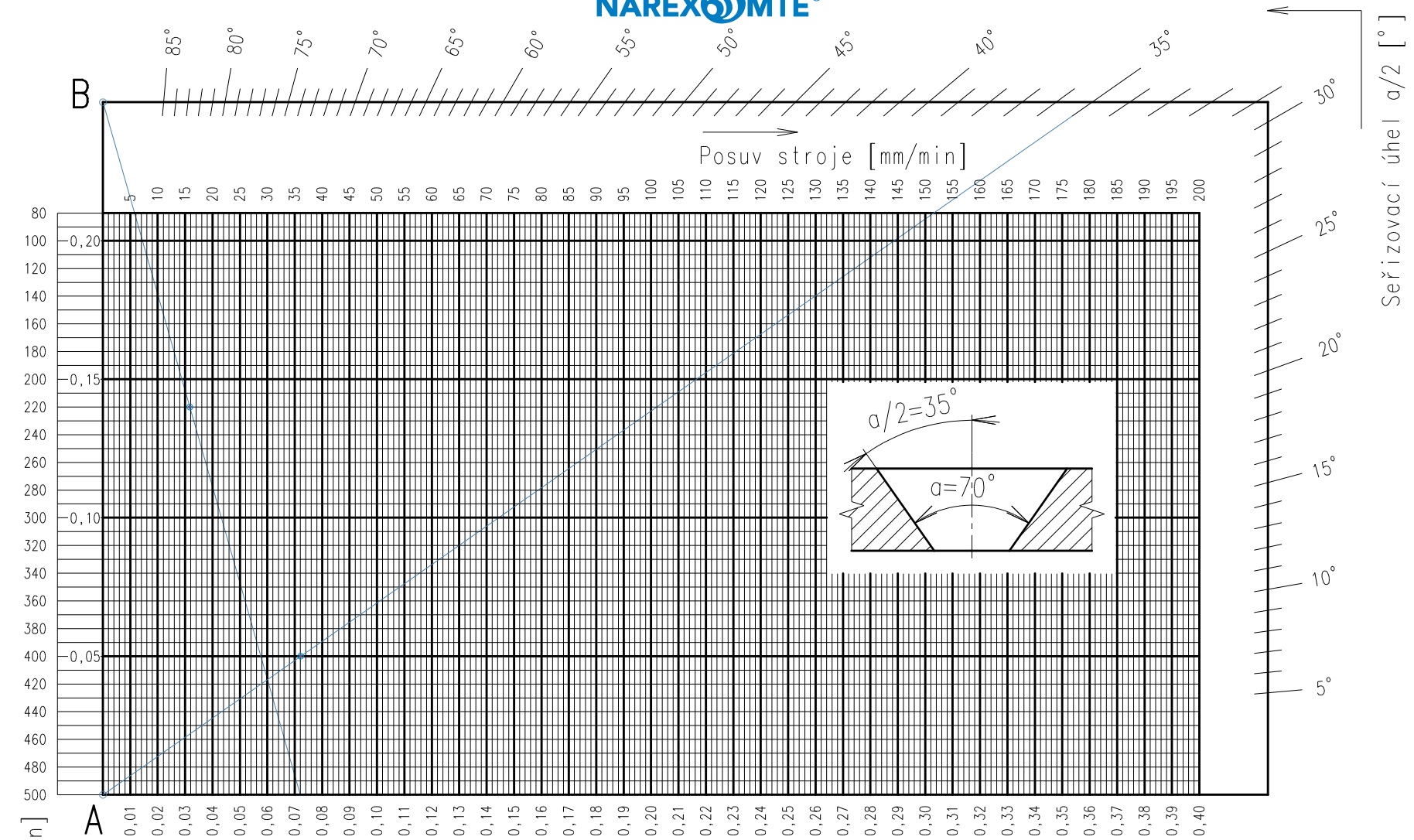
$$\text{Posuv stroje [mm/ot]} = \text{posuv saní [mm/ot]} / \text{tg } a/2$$

$$\text{Posuv stroje [mm/min]} = \text{posuv stroje [mm/ot]} \times \text{otáčky vřetena [ot/min]}$$

↑ Otáčky stroje [ot/min]

↑ Posuv saní [mm/ot]

→ Posuv stroje [mm/ot]



**Diagram pro vyvrtávání kuželů pomocí hlavy Vhu 56,80,110,125 nebo 160**

Příklad:

1. Z bodu "A" rýsujeme čáru pod úhlem  $a/2 = 35^\circ$ . Na jejím průsečíku s čarou posuvu saní hlavy 0,05 mm/ot odečteme posuv vřeten stroje 0,072 mm/ot.
2. Rýsujeme čáru - spojnicí posuvu vřeten stroje 0,072 mm/ot s bodem "B". Na jejím průsečíku s čarou otáček vřeten stroje 220 ot/min odečteme posuv vřeten stroje 15,7 mm/min.

Vzorce pro výpočet:

$$\text{Posuv stroje [mm/ot]} = \text{posuv saní [mm/ot]} / \text{tg } a/2$$

$$\text{Posuv stroje [mm/min]} = \text{posuv stroje [mm/ot]} \times \text{otáčky vřeten [ot/min]}$$

↑ Otáčky stroje [ot/min]

↑ Posuv saní [mm/ot]

→ Posuv stroje [mm/ot]